



SERVICIOS GRÁFICOS

La SGB KX-1216 ha sido concebida con el mediano y pequeño taller en mente. Con unas dimensiones de 1,25 x 1,60 metros de área de trabajo, esta fresadora ofrece un completo equipamiento que le permitirá trabajar una amplia gama de materiales, desde el PVC al aluminio, pasando por metacrilato, resinas, composite, latón, bronce, madera, dibond, etc... y todo ello a un precio muy asequible y sin renunciar nunca a la calidad de acabados

Esta fresadora cuenta con varios elementos aportados por nuestra larga experiencia en el sector y algunos de ellos son instalados por nuestros técnicos en nuestro taller, dotando a la KX de las soluciones que mejorarán su rendimiento, alargaran su vida útil y facilitarán el trabajo de sus operarios.

Todos los detalles han sido tenidos en cuenta a la hora de configurar el PACK llave en mano que se entrega con esta fresadora, desde el consumo, hasta la calidad de mecanizado (irrenunciable para nosotros tras más de 12 años trabajando con el líder europeo en fresadoras CNC).

Como complemento a la fresadora usted también recibe una formación y un soporte que no tiene igual en este sector de la industria. Un elemento clave que permitirá que usted obtenga el máximo aprovechamiento de una herramienta tan potente y versátil como esta fresadora.

SGB KX-1216

FRESADORA DE CONTROL NUMERICO

CARACTERISTICAS DE LAS SGB KX-1216

- Dimensiones de trabajo : 1.250 mm x 1.600 mm
- Configuración: Mesa fija con pórtico móvil
- Estructura: Mesa en acero, perfiles de aluminio con PVC mártir, puente en aluminio
- Paso entre montantes: 1.300 mm (ancho real de mesa)
- Paso de Z bajo puente: 110 mm
- Paso de Z de trabajo útil: 85 mm
- Transmisión por husillos de bolas de alta precisión en los 3 ejes
- Patines prismáticos de circulación a bolas en los 3 ejes
- Velocidad máxima de desplazamiento: 8 mts/min (6 mts/min en trabajo)
- Motorización estándar: Micropasos
- Resolución Mecánica : 0,005 mm
- Repetibilidad : +/- 0,05 mm
- Cotrolador DSP Vectorsoft 3 ejes, con puerto USB y mando a distancia
- Motor 1,5 kW brushless con inversor de frecuencia. Hasta 24.000 revoluciones
- Programa de fresado profesional OEM TypeEdit de Type3
- Sensor automático para captar la altura de Z
- Sistema de microlubricación y refrigeración de herramienta
- Cubierta de protección del motor según norma CE con cepillo y salida de aspiración
- Aspirador de virutas de gran capacidad, incluyendo tuberías y depósito
- Mordazas, tuercas, pinzas, llaves y kit surtido de herramientas
- Cursillo de formación y garantía "en sitio".
- Bajo consumo eléctrico con fresadora y aspirador a 220 V
- Mesa de vacío por turbinas (opcional)



Puede escogerse entre recibir la KX con o sin mesa de vacío.

| MOD . | CARRERA UTIL mm | | | VELOCIDAD EJES XY | PESO MEDIO KG |
|------------------|-----------------|-------|----|-------------------|---------------|
| | X | Y | Z* | | |
| KX - 1216 | 1.250 | 1.600 | 85 | 8 mts/min | 600 |

SGB KX-1216

MOTORES DE FRESADO

Los motores de fresado son muy importantes a la hora de determinar la capacidad de trabajo y precisión de una fresadora y deben estar en consonancia con todo el diseño cinemático de la misma. En nuestras fresadoras instalamos motores de alta velocidad controlados por inversor de frecuencia. Esto conlleva una reducción del esfuerzo de corte, y por tanto una mayor precisión en los trabajos realizados.

Los motores instalados de serie son brushless y ofrecen hasta 24 mil revoluciones, con una potencia de 1,5 kW (opcionalmente 2,2 kW), y baja rumorosidad.

SISTEMA DE LUBRIFICACION Y REFRIGERACION DE HERRAMIENTA

El sistema de refrigeración permite una lubricación constante en la fase de fresado mejorando la calidad del corte y alargando la vida de las herramientas.

La refrigeración de la herramienta se realiza mediante un sistema de pulverizador integrado sobre el puente y soporte del motor que se encarga de impedir el calentamiento de la herramienta dirigiendo hacia ella un flujo continuo de aceite de corte. El sistema se completa con un depósito instalado en la parte trasera del puente.

MESA DE VACÍO

En nuestras máquinas los materiales pueden ser fijados a la mesa de dos formas diferentes para así poder ser fresadas con una sujeción de garantía.



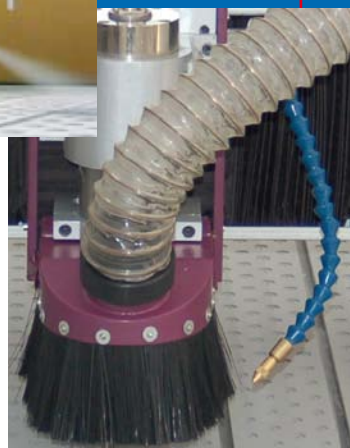
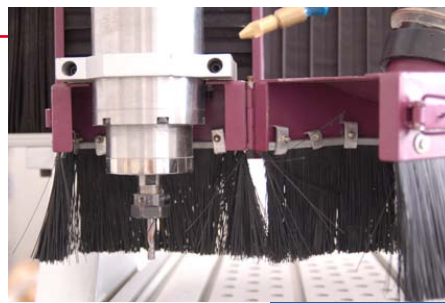
La **ESTANDAR**: perfiles de aluminio rectificadas y acanaladas recubiertas en su superficie de tiras de PVC que es usado como material mártir que preserva los perfiles de recibir el contacto de la herramienta y mantiene la mesa como nueva tras ser planeada. La separación de los perfiles puede acoger las bridas de sujeción mecánica.



Mesa de vacío por **TURBINA**: a través de los múltiples "poros" realizados sobre la superficie de la mesa se realiza la succión de las planchas de material, que quedan así fijadas y listas para ser mecanizadas.

PROGRAMA PROFESIONAL DE FRESADO

Todos los componentes tienen su cuota de participación en la calidad final de los acabados y la inclusión de un programa del nivel de Type3 en este PACK no hace sino incidir en la alta calidad que ofrece el conjunto.



SISTEMA DE ASPIRACION

La evacuación de las virutas es muy importante para lograr un corte óptimo. La protección del motor evita el riesgo derivado de la rotura de la herramienta. Nuestro sistema de protección combinado con el aspirador industrial incluido, está destinado a ofrecer una aspiración óptima de las virutas, a la vez que cuidar la seguridad del operario.

HERRAMIENTAS Y ACCESORIOS

Las herramientas y accesorios que incluimos han sido seleccionados especialmente para nuestra fresadora KX-1216 e incluyen pinzas, tuercas, kit de fresas, llaves y mordazas de sujeción. Adicionalmente, a través de Vinil Shop le ofrecemos el catálogo de herramientas más amplio y de mayor calidad disponible en el mercado.



SERVICIOS GRÁFICOS